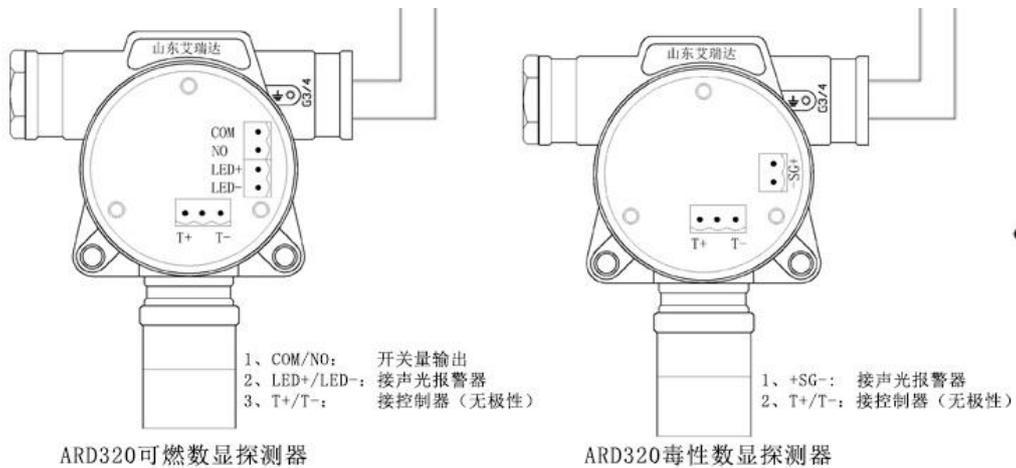


ARD320 接线示意图



安装须知

(1) 该探测器在 DC24V 供电时，电流 50mA，电压 $\leq 18V$ 时将不能正常工作，根据上述条件，结合现场安装情况选用供电线。

铜的电阻率 $0.0174 \Omega \text{ mm}^2/\text{m}$

(2) 根据距离远近选择合适线径，建议选用 1.0mm^2 以上的两芯高度屏蔽线作通讯供电线。

线 径(mm^2)	传送距离 (m)
1.00	200
1.50	500
2.50	1200

接线方法：

线要采用高度屏蔽线，防止电信号被干扰，打开探测器盖，将电缆穿入探壳内，前端剥皮 50mm，线芯依次排开，根据实测截取多余的长度，剥线长度 10mm。拔下接插件，用 $\Phi 3$ 的小型螺丝刀，将拨好的导线依次固定到接插件内。接线顺序：**T+、T-**、依次接控制器对应端子。T+、T-接线**无反正**。接好线后用防爆胶泥将电缆线出口密封，紧固好机壳。

注意：接好线后，仔细检查各种接线，确保接线正确后，再开启电源。禁止带电接线！

探测器安装前的现场勘查

-位置选择的原则

a、气体探测器依据检测气体的密度及风向来确定探测器的安装位置，一般情况下，面积适中的室内，可依据保护半径均匀布点，探测器监测半径 7.5m。面积过大的室内或在一个较大的空间中，燃气设施及燃气用具只占一部分或呈条状时，可对释放源实施局部保护。

一般按照释放源的位置进行布点；

b、安装在室外时，一般距离释放源的下风侧 5m 以内；

c、气体探测器检测比空气重的气体时，探测器安装高度应距地面 0.3~0.6m；

检测比空气轻的气体时，探测器安装高度宜高出释放源 0.5~2m 或局顶棚 0.3m 处。

为了正确使用探测器并防止其故障的发生，请不要安装在以下位置：

a、直接受蒸汽、油烟影响的地方；

b、给气口、换气扇、房门等风量流动大的地方；

c、水汽、水滴多的地方；

d、温度在-40℃以下或 70℃以上的地方；

e、有强电磁场的地方。

通电调试和校准：

(1) 通电：探测器在与配套控制器连接通电后，控制器显示数值“0”或个位数值（通电 20 分钟后可回到“0”，这属于正常情况，请放心使用），即为正常工作状态。如否，请检查接线是否正确。

(2) 调零：在清洁的空气环境中，通电预热 20 分钟后，配接控制器发出调零命令，自动调零。详情见配接控制器说明书。

特别注意：毒性探测器调零：在清洁的空气环境中，通电预热 20 分钟后，转动线路板上“Z”电位器，实现调零。（一般气体顺时针转动电压变大，逆时针变小）

(3) 校准：为保证测量数值的精确，仪器连续运行 3 个月必须进行重新标定校准。方法：通入标准气体看液晶屏显示。若显示数值不在+3%范围时，通过配接控制器对其进行“标定”操作，详情见配接控制器说明书。

特别注意：毒性探测器标定：在清洁的空气环境中，调零后，转动线路板上“S”电位器，实现标定。（一般气体顺时针转动电压变大，逆时针变小）

若数值不能标定到该范围内，请更换传感器或与我公司联系。

故障诊断

- (1) 供电电源不能低于 18V，不能正常工作时首先检测电源。
- (2) 出现通讯故障时检查接线。
- (3) 地址号重复，易出通讯故障。
- (4) 数值不准,有可能是传感器老化失效。

故障现象	可能原因	处理措施
显示不归零	粉末冶金罩堵塞，内部有残留气体	取下冶金罩，彻底清理
	传感器老化产生漂移	重新调零
冲标准气，显示值偏低，响应时间过长	粉末冶金罩堵塞	清理粉末冶金罩，确保其透气性良好
充气不反应	传感器老化	更换传感器
	电压太低	检查控制器电源
如遇到排除不去的故障，请将整机送回我公司修理或及时通知我公司派专业人员检修		

探测器 T+、T-接好后，确保两线之间不短路、不断路、不接地。

维修与保养:

- (1) 保持探测器表面清洁，以免堵塞，影响使用。
- (2) 经常检查探测器有无意外进水，以免检测元件浸水，影响其性能。
- (3) 请不要用大量燃气直冲探测器。
- (4) 用户和非专业人员不许随意拆卸该仪器。
- (5) 仪器出现故障，用户不便修理时，请将整机送回我公司修理或及时通知我公司派专业人员检修。
- (6) 本仪器保修壹年，终生服务。