核酸提取或纯化试剂说明书

[产品名称] 核酸提取或纯化试剂 (商品名: 磁珠法游离 DNA 提取试剂盒 B)

[型号/包装规格]DNC613/100T

[预期用途] 用于核酸的提取/富集/纯化等步骤。

[检验原理]

样品中的核酸在独特缓冲体系的作用下释放,在结合液的作用下,释放出来的 核酸通过特异性结合吸附于磁珠上。通过去蛋白液及脱盐液的清洗,高效去除污染 物,最后在低盐洗脱液的作用下,核酸从磁珠上洗脱下来。

[主要组成成分]

货号	DNC613-02 (100 T)	组成成分
Buffer CLA	170 ml	异硫氰酸胍
Buffer W1A	44 ml	盐酸胍
Buffer W2A	50 ml	Tris
Buffer EB	20 ml	Tris
Proteinase K	10 ml	蛋白酶 K
MagExtract Suspension C	5 ml	磁性微粒
Binding Enhancer C	1	Poly A
说明书	1	/

[自备试剂]

无水乙醇

[储存条件及有效期]

除 Binding Enhancer C 外,所有试剂室温保存。Binding Enhancer C 室温运输,溶解后放于-20℃保存。

有效期: 本试剂盒有效期 12 个月,请在有效期内使用。

[样本要求]

样本的采集、运输及保存符合相关操作规范。

[适用仪器]

自动化核酸提取仪/磁力架

[检验方法]

- 1. 在 1.5ml 离心管中,加入 900ul 样品。
- 加入90μl Proteinase K , 45μl MagExtract Suspension C 及 1350μl Buffer CLA, 充分涡旋混匀。室温放置 15 分钟,期间颠倒混匀数次。
- 3. 将离心管放置于磁力架静置 30 秒,磁珠完全吸附后,小心吸弃液体。
- 4. 将离心管从磁力架取下,加入 800µl Buffer W1A,涡旋混匀 1 分钟。将离心管放置于磁力架静置 30 秒,磁珠完全吸附后,小心吸弃液体。
- 5. 将离心管从磁力架取下,加入 800µl Buffer W2R,涡旋混匀 1 分钟。将离心管放置于磁力架静置 30 秒,磁珠完全吸附后,小心吸弃液体。
- 6. 重复第5步一次。
- 短暂离心,将离心管放置于磁力架上静置 10 秒,吸尽残液。(此步骤不可省略, 过多乙醇残留会导致后续实验抑制)
- 8. 将离心管放于磁力架上,打开盖子,室温晾干 15 分钟。(干燥时间过长会导致洗脱 难困难)
- 9. 将离心管取下,加入 50~80μl Buffer EB, 涡旋混匀, 55℃振荡温浴 6 分钟, 若无振荡温浴, 期间涡旋混匀 3~4 次。
- 10. 将离心管放于磁力架上,静置吸磁 2 分钟,转移 DNA 溶液至新的离心管保存于-80℃。

实 验 步 骤 (96 通道核酸提取仪)

- 1. 将样品进行解冻,待用。
- 2. 按照下表进行试剂分装(蛋白酶不能与裂解液预混)

板名称	预装试剂	使用前加入(按先后顺序)	
样品板1 (深孔板)	45μl MagExtract Suspension C 500μl Buffer CLA	● 300μl样品 ● 30μl Proteinase K ● 1μl Binding Enhancer(可选)	
样品板2 (深孔板)	500μl Buffer CLA	● 300µl样品 ● 30µl Proteinase K ● 1µl Binding Enhancer(可选)	
样品板3 (深孔板)	500μl Buffer CLA	● 300µl样品 ● 30µl Proteinase K ● 1µl Binding Enhancer(可选)	
洗板1 (深孔板)	800μl Buffer W1A	使用前放入磁力套	
洗板2 (深孔板)	800µl Buffer W2R		
洗板3 (深孔板)	800μl Buffer W2R		
洗脱板 (深/浅孔板)	60μl Buffer EB		

- 1. 导入 DNC613 程序。
- 2. 执行程序,按提示将装有样品或试剂的96孔板放到仪器对应的槽中。
- 3. 约 50 分钟后程序执行完毕。取出 DNA 样品,用封口膜封好。把 DNA 保存于-20℃。

[产品的局限性]

样品提取效率与样品质量及操作是否严格按照说明书有关。

[产品性能指标]

产品适用于血清血浆等无细胞样品。

[注意事项]

- 1) 蛋白酶不能直接加入至裂解液中,会导致酶活下降。
- 2) Buffer W1A/W2R 使用前请加入无水乙醇稀释。
- 3) 配合仪器使用前必须先放入磁套,否则造成磁棒污染。

[基本信息]

生产备案企业: 佛山奥维生物科技有限公司

地址: 佛山市顺德区乐从镇第三工业区 16 号二层

联系方式: 0757-22145905

邮编: 528315

网址: www.onrew.com

产品备案号: 粤顺械备 20200034 号